

## HATÉKONY MEGOLDÁSOK A GYÁRTÁS SZÁMÁRA

Ipar 4.0 platform

- Robosztus, teljes CNC gépparkot lefedő megoldás
- Gyárilag ellenőrzött DMP-k  
(posztprocesszor és gépszimuláció)
- Mindenre felkészült oktató és támogató csapat

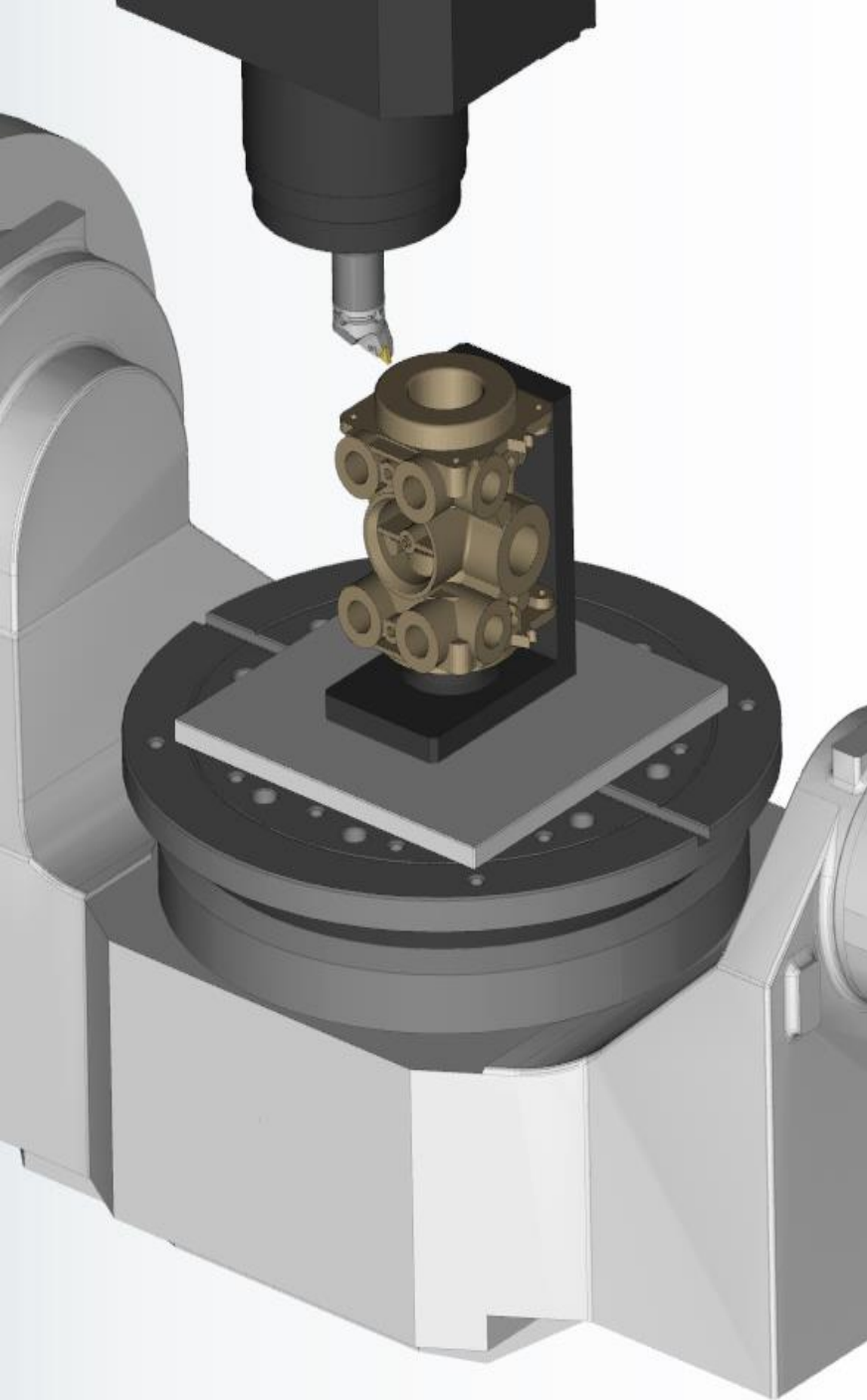


## ROBOSZTUS, TELJES CNC GÉPPARKOT LEFEDŐ MEGOLDÁS

Az ESPRIT hatékony programozást, pontos szimulációt és gépre optimalizált NC-kódot szállít

- **Az egyetlen CAM rendszer amire szüksége van**

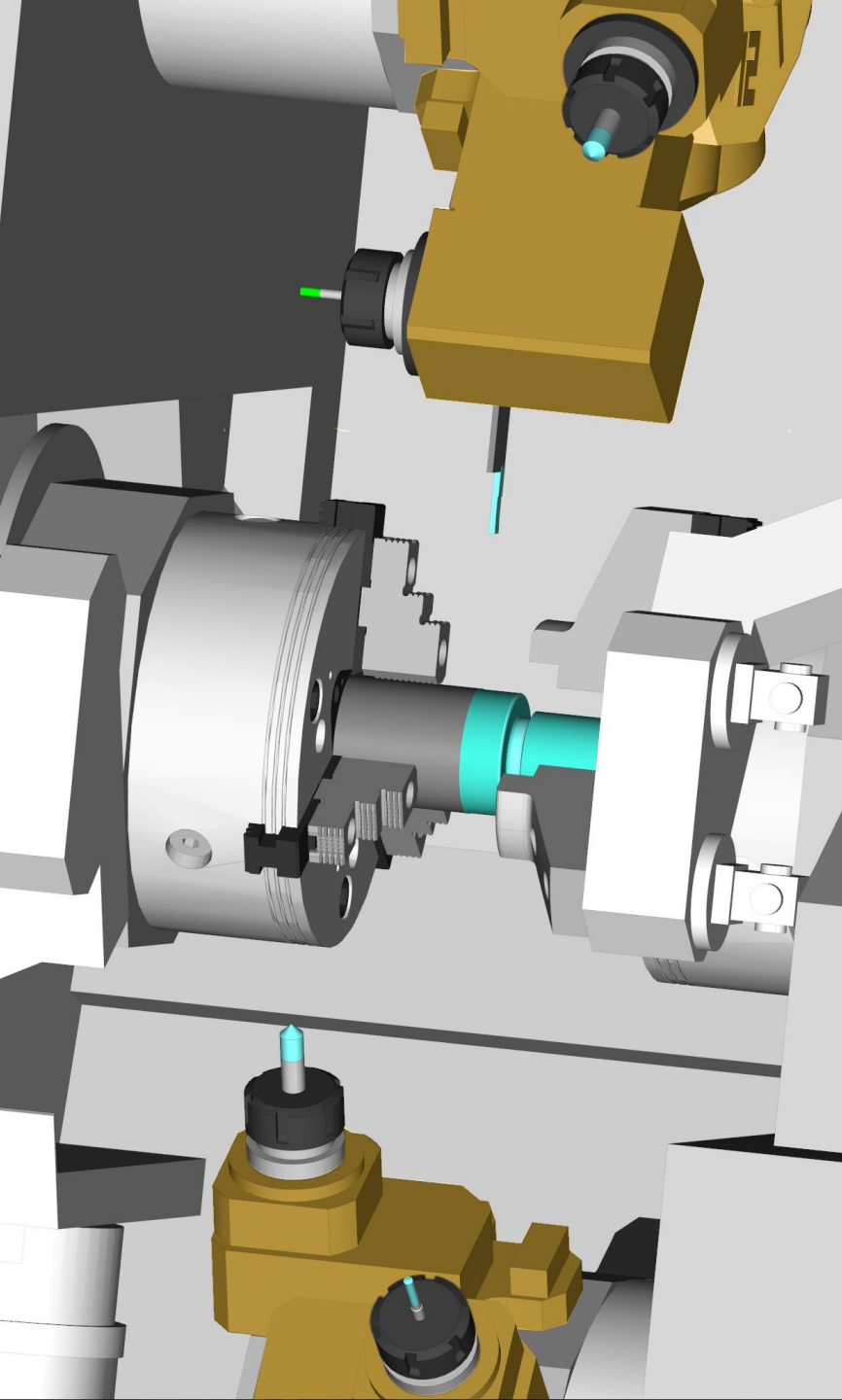
- 2–5 tengelyes marás
- 2–22 tengelyes esztergálás
- 2–5 tengelyes huzalszikra
- Svájci típusú esztergák (Citizen, Miyano, Tornos, Index, Star, Tsugami, Hanwa), maróesztergák és B tengelyes multi-tasking megmunkálóközpontok
- Nagy sebességű folyamatos 3-, 4- and 5 tengelyes pályák



# Modeless Programming™

Bármilyen megmunkálási ciklus, szinte bármilyen CNC gépen

- Maró ciklusok esztergán?
- Eszterga ciklusok marógépen?
- Gépcsere
  - Az alkatrész gépfüggetlen programozása
  - Változtassa a kész programját, beállításait vagy akár a megmunkálógépet
  - Minden automatikusan történik



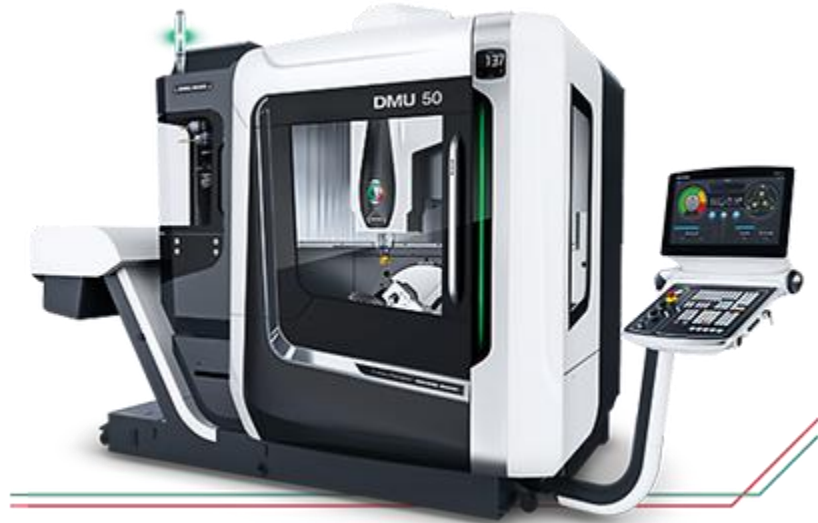
## Szinkronizált Multi-tasking

Több szerszám egyidejű szinkronizált mozgása, gépidőcsökkenés

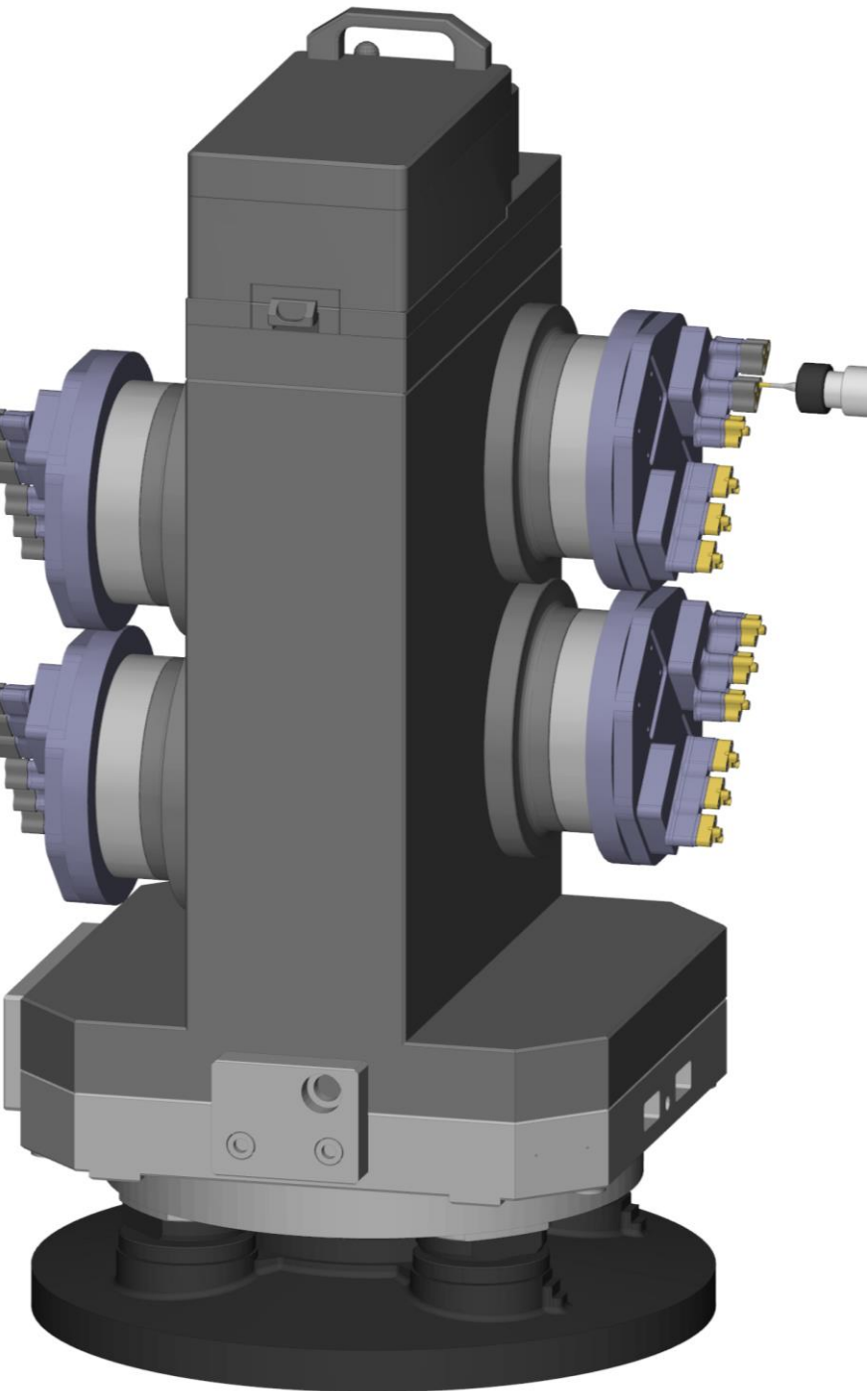
- Automatikus szinkronizáció többcsatornás gép esetén, marósztergák és svájci típusú gépek esetén
- Szimultán kétoldali megmunkálás
  - **Párhuzamos programok:** Mindkét főorsó egyszerre mozog
  - **Szekvenciális programok:** Egy alkatrész egy ciklus

## Digital Machine Packages – posztprocesszor és gépszimuláció

Digital Twin – valósághű szimuláció és gépre optimalizált NC kód, javítás és utómunka nélkül



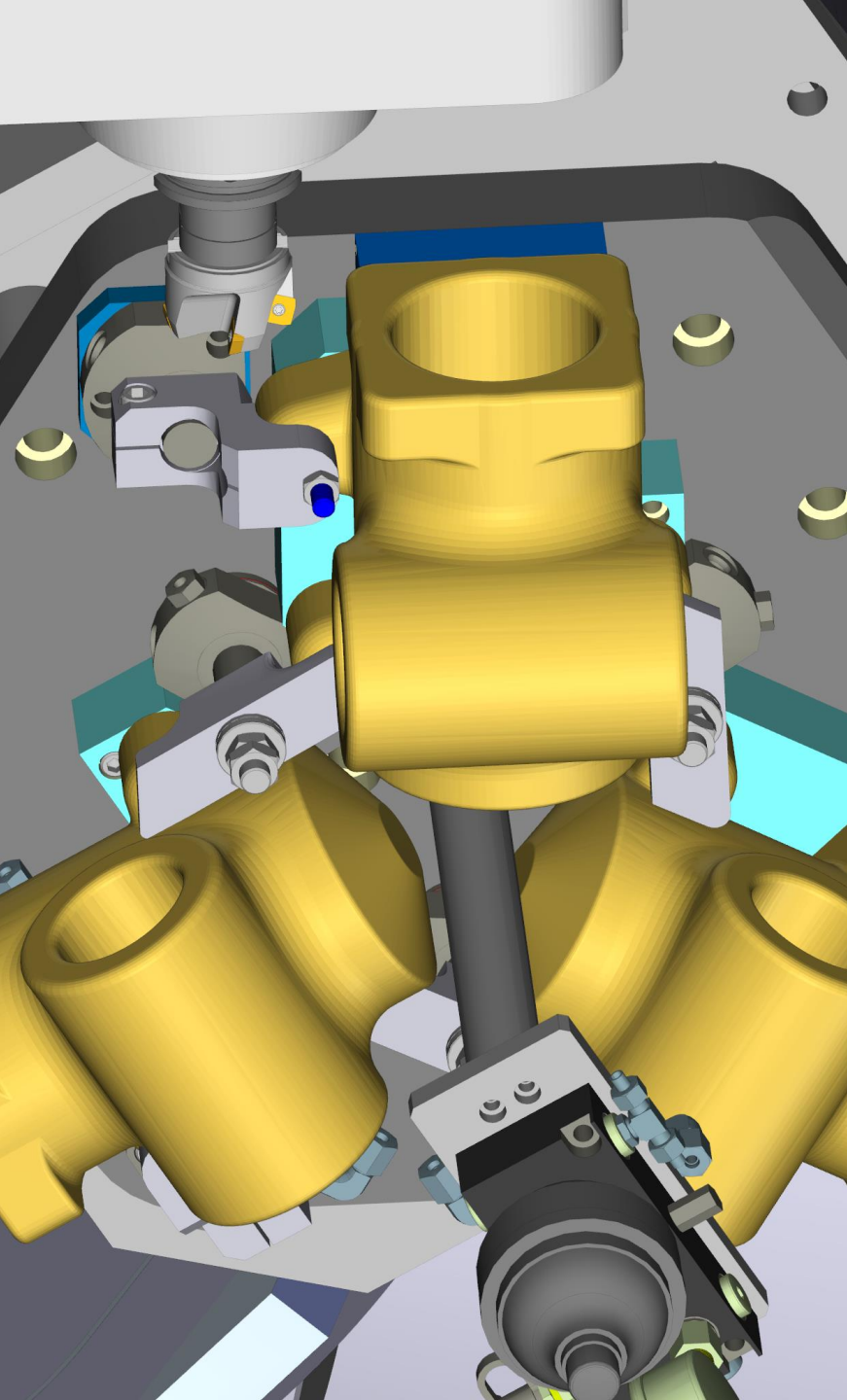
- Digital Twinből vezérelt programozás
- Használja ki a gép teljes kapacitását
- Az NC kód és a szimuláció teljesen azonos
- Modellek kinematikai és technikai adatokkal felvértezve
- Paraméterek az opcionális viselkedés és kimeneti formátumok vezérléséhez
- Gyári és saját fejlesztésű posztprocesszorok



## Szimuláció, analízis, ellenőrzés

*Ellenőrizze mi fog történni mielőtt az első forgács leesik*

- **Szimuláció** – animált nézet az egész munkafolyamatra
- **Analízis** - a szerszám pálya részletes megjelenítése
- **Ellenőrzés, összehasonlítás** – színes jelölés a maradékanyagra
- **Analítika**, esetleges ütközések, tengely túlfutás, iterációk tesztelése



# Munkafolyamat automaziáció

*gyártási lánc integráció generikus interfészeken keresztül*

- **MachiningCloud** – hozzáférés és integráció
- **TDM** – Szerszámtár hozzáférés és menedzsment
- **ERP** – Vállalati irányító rendszer integráció
- **PDM** – Életciklus menedzsment integráció
- **Report Generator**



# CAD/CAM Integration

## Beolvasás

- CAD Feature Tree (FX)
- PMI
  - Product Manufacturing Information
- Geometry
  - Solid, Surface, and STL
- Sketches
- Work planes and views

## Natív fileok,

## CAD sztenderdek

- Ipari sztenderdek
  - STEP, STL, IGES, JT
  - Parasolid, ACIS, 3DM
- Natív CAD fájlok
  - PTC Creo (Pro/E)
  - Catia, Siemens NX,
  - Autodesk, Solid Edge, SolidWorks,

