



ENTERPRISE  
GROUP



ALPHACAM

ALPHACAM



**HEXAGON**  
MANUFACTURING INTELLIGENCE

Authorised Distributor

## Alphacam Router

Az Alphacam Router egy teljes funkcionalitású, könnyen kezelhető CAM megoldás faipari cégek számára, akiknek gyors, hatékony szerszámpanyákra és megbízható, hibátlan CNC programokra van szüksége

### Faipari megoldások

Az egyszerű kezelhetőség csak egy a számos előnyből, amelyek miatt az Alphacam iparági szabvány és elsődleges választás faipari CNC-marók programozásához. Az Alphacam faipari igények kielégítésére fejlesztett Router modulja tartalmazza az iparágra egyedülállóan jellemző szerszámozási és megmunkálási technikákat.

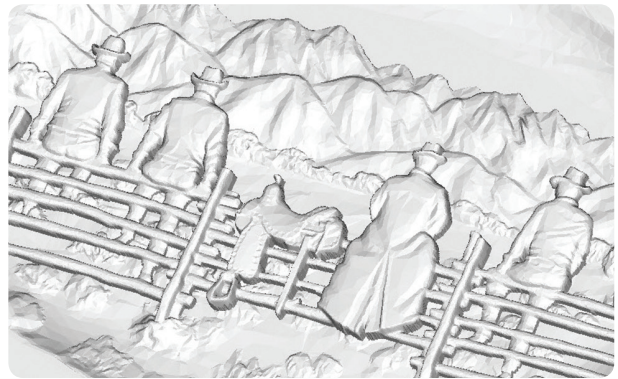
### Átalakító/szögfejek támogatása

A legtöbb faipari CNC marón elérhető vízszintes kihajtású szögfejek is egyszerűen vezérelhetők az Alphacamból, például zsanérhelyek és zárvésetek kimarásához. A szokásos műveletek elkészíthetők és elmenthetők a rendszerben, majd igény szerint beszűrhetőek különböző munkasíkokra, ezzel csökkentve a programozási időt.

Az Alphacam Art segítségével a felhasználók egyszerűen és gyorsan konvertálhatják 2D-s vázlataikat, fényképeiket, rajzaikat és grafikus terveiket egyedülállóan jó minőségű 3D-s vésetekké és tervekké. Az Alphacam Art teljes rugalmasságot és kontrollt biztosít a felhasználók számára 3D-s CNC munkáik tervezése során. Rugalmas alkatrész kezelési logikát alkalmazva, a felhasználók a projektben bármikor egyszerűen és interaktívan módosíthatják az egyes alkatrészek vagy akár régiók méretét pozícióját, helyzetét és anyagtulajdonságait.

### Alphacam Art

A legegyszerűbb módszer jó minőségű 3D-s sekély dombormű és szerszámpanya készítésére 2D-s rajzból vagy vázlatból kiindulva.



Az Alphacam Art egy 3D-s dombormű modellező és megmunkáló szoftver, olyan CNC maró és gravírozó munkákhoz, mint a dekoratív díszítőpanelek és ajtók, díszlécek, épületelemek, céglogók, ékszerelemek, valamint egyedi ajándékok és díjak vésése.

Az Alphacam Art egyedülálló 3D-s modellező eszközei egyszerűvé teszik a meglévő 3D-s modellek módosítását és új modellek készítését.

### 3D-s megmunkálás

Az Alphacamban elérhetőek a felületek, STL modellek és más natív CAD modellek megmunkálására szolgáló összetett 3D-s nagyoló és simító stratégiák, amelyek bármely munkasíkon alkalmazhatóak, lehetővé téve a 3+2-tengelyes megmunkálások programozását 4-5-tengelyes programozott vagy manuális fejjel szerelt szerzőgépeken.

Az Alphacam lehetőséget nyújt felületek és 3D-s metszőgörbék 4- és 5-tengelyes szimultán megmunkálására, ami gyakran használatos például szék háttámlák simítására.

### Dedikált fúróegységek

Bármilyen fúróegységre optimalizálhatóak a fúrópályák az Alphacam Multidrilling utasításával. A fúróátmérőnek megfelelő furatok felismerésre és automatikusan megmunkálásra kerülnek. Több furat is fúrható egyidejűleg, ha azok egymástól szabványos 32mm-es távolságra vannak.

## Táblaoptimalizálás

A kiosztás alapú megmunkálás egyszerű az Alphacam automatikus táblaoptimalizáló funkciójával. Az alkatrészek kiválaszthatóak közvetlenül a képernyőről vagy egy készletként.

Az elforgatásuk lehet fix, ha a szálirányt meg kell tartani, vagy bármilyen szögbe elforgathatóak. A táblakiosztás támogatja a rá/leállást, a tartóhidakat kis alkatrészekhez a vákuum fenntartásához, és a többszörös fogásmélységet.



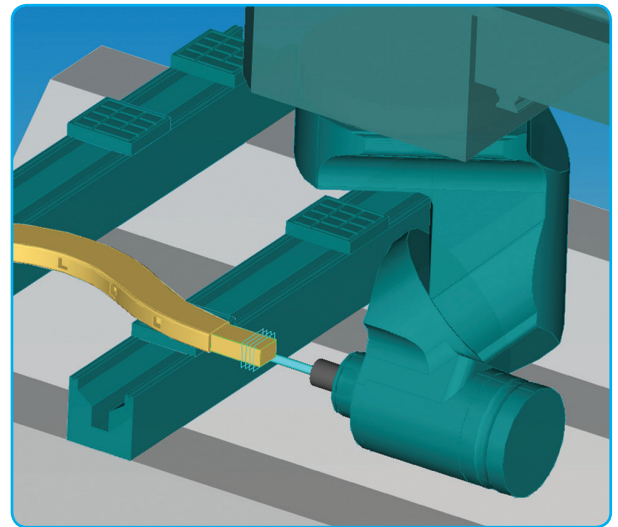
## Alphacam Stone

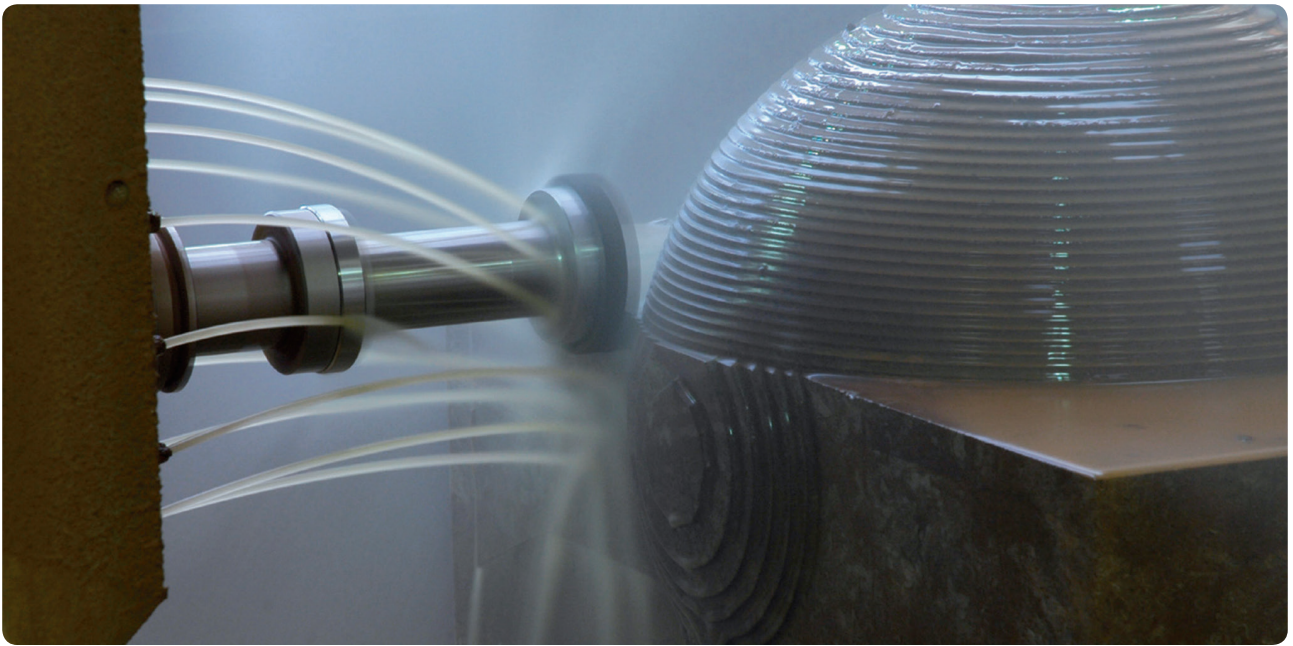
Egyszerű konyhai munkalapoktól a bonyolult háromdimenziós kő vésetekig, az Alphacam az optimális választás a modern kőipari szakemberek számára.

Az Alphacam teljes támogatást nyújt a felhasználóknak 4-5-tengelyes szerszámgépeik programozásához síkbeli megmunkálásokra. Ugyanakkor támogatja a 3+2-tengelyes megmunkálásokat is, ami lehetővé teszi a felhasználók számára az alkatrész azon részeinek megmunkálását, amelyek egyébként elérhetetlenek lennének, a lehető legtöbbet hozva ki a szerszámgép vezérlőkből.

Az Alphacam Stone lehetőséget nyújt megmunkálási stílusok készítésére, amelyek később egyszerűen alkalmazhatóak olyan munkákban, ahol azonos műveletekre van szükség, így csökkentve az ismétlődő feladatok számát és a programozási időt, valamint kiküszöbölve a költséges hibákat.

Az elliptikus és körkörös felület polírozási stratégiák lehetővé teszik a felső és bemélyedő felületek simítását. A felület polírozás lehetőséget nyújt több szerszám alkalmazására az igényelt felületminőség elérése érdekében és lementhető megmunkálási stílusba.





### Megmunkálás koronggal

A korong a kőmegmunkálás egyik leghatékonyabb szerzsáma. Az Alphacam Stone ennek megfelelően egyedülállóan sokoldalú funkcionalitást nyújt koronggal történő megmunkáláshoz. Olyan alakos profilok készíthetők kontúrok mentén, vízszintesen, függőlegesen vagy profilra merőlegesen befogatott koronggal, mint például az élzáró díszek egy kandalló felépítményen.



### Rugalmasság és testreszabás

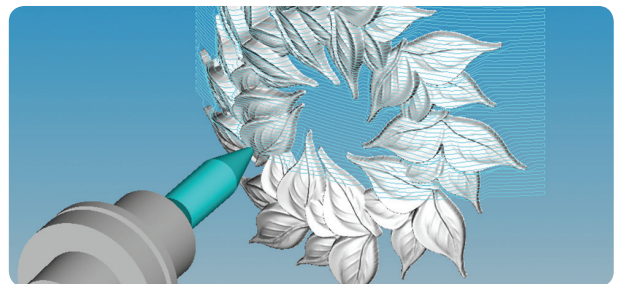
Az Alphacam széleskörű testreszabási lehetőségeket nyújt felhasználó és gépspecifikus funkciók hozzáadására a rendszerhez. Ilyen például a vákuumkorongok és ütközők grafikus beszúrása és beállítása az Alphacam-ból. A kigenerált NC program automatikusan a megfelelő pozícióba mozgatja a szerzsámgépet, ezzel biztosítva, hogy a felhasználó valamennyi ütközőt és korongot elhelyezze a megmunkáló fejhez képest pozícionálva.

### Gravírozás

Grafikai munkák bedigitalizálhatóak és a szövegek létrehozhatóak az Alphacam-ban. A rendszerben készített vagy képhű Windows® betűtípusok egyszerűen átméretezhetőek és feltekerhetőek egy alapeometriára jelöléshez vagy akár sírkőkészítéshez. Kúpos szerzsámok alkalmazhatóak bármely elkészített grafikai munka 3D-s gravírozásához. Bármilyen 2D-s szerzsámpálya, beleértve a grafikai munkákat is, rávetíthető egy 3D-s felületre, biztosítva, hogy a szerzsám együtt emelkedjen vagy süllyedjen a geometriával. A szerzsámpályák vetítése teljes mértékben támogatott egészen 5-tengelyig. Ebben az esetben a szerzsám nem csupán együtt emelkedik vagy süllyed a geometriával, de a tengelye merőleges lesz a felületre.

### Posztprocesszorok

Az Alphacam erőteljes posztprocesszási lehetőségei biztosítják a CNC vezérlők korszerű funkcióit, mint például a síkbeforgatás teljes mértékű támogatását. Ez lehetővé teszi a szerzsámsugár korrekció és a körívek alkalmazását bármilyen szögben, ami jelentősen csökkenti a generált NC program hosszát, lágyabbá teszi a gépmozgásokat és javítja a pontosságot.



# ALPHACAM

## Felhasználói vélemények az Alphacamról

---

*„Mindent meg tud csinálni, amit akarunk...a megélhetésünket köszönhetjük az Alphacamnek.”*

**Mark Durey – Cutting Room Partner**

*„Az Alphacam alkalmazása jelentős előnyöket hozott a programozási idő megtakarításával és a szerszám pályák pontosságának növelésével.”*

**Leigh Hunter – HySpeed CNC**

*„A CNC technológia és az Alphacam segítségével jelentőset léptünk előre a bonyolult alkatrészek gyártásában és nagymértékben csökkentettük a beállási időket.”*

**Gerard Gill – Ashley Martin Shop Fitters**

*„Nagyjából hat éve használunk Alphacamet. Ez tökéletes a speciális, nagy pontosságú feladatainkhoz és szerszámgépeinkhez.”*

**Travis Scronce – Surface Products**

## KAPCSOLAT

---

ENTERPRISE COMMUNICATIONS MAGYARORSZÁG KFT. – PLM ÜZLETÁG  
H-1138 BUDAPEST, VÁCI ÚT 117-119.

T: +36 1 471 2424

F: +36 1 471 2402

[WWW.ENTERPRISEGROUP.HU/PLM](http://WWW.ENTERPRISEGROUP.HU/PLM)

E-MAIL: [PLM@ENTERPRISEGROUP.HU](mailto:PLM@ENTERPRISEGROUP.HU)

[BLOG.EPLM.HU](http://BLOG.EPLM.HU)

[SUPPORT.EPLM.HU](http://SUPPORT.EPLM.HU)