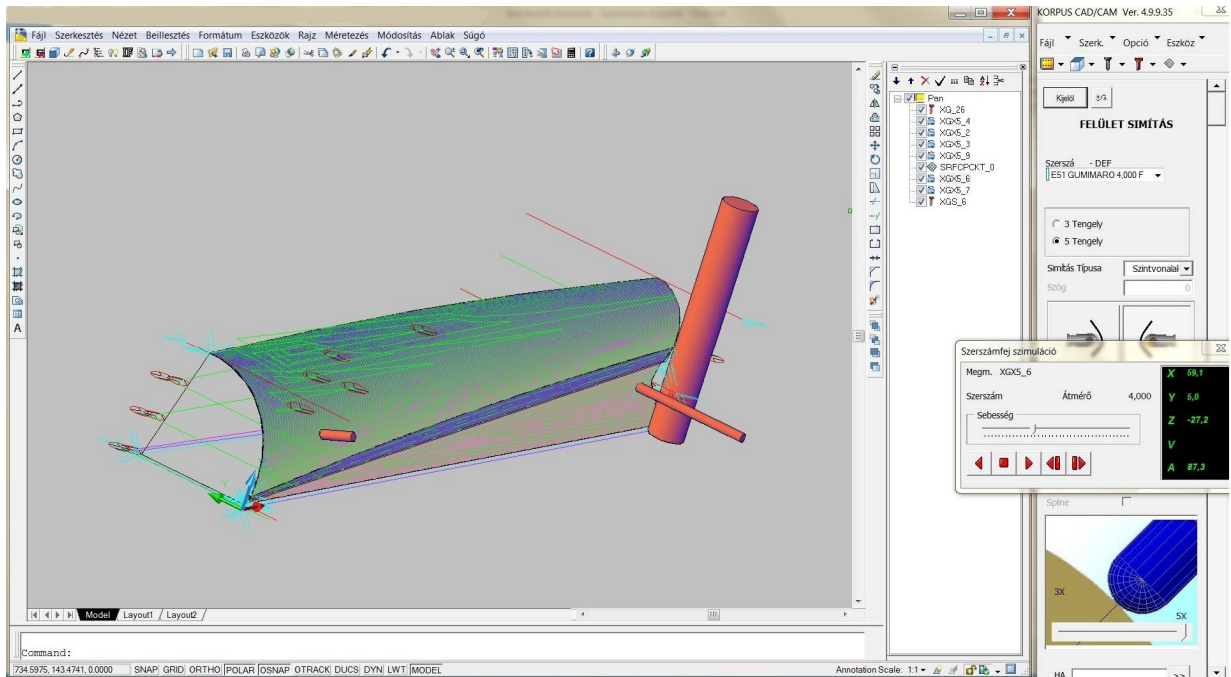
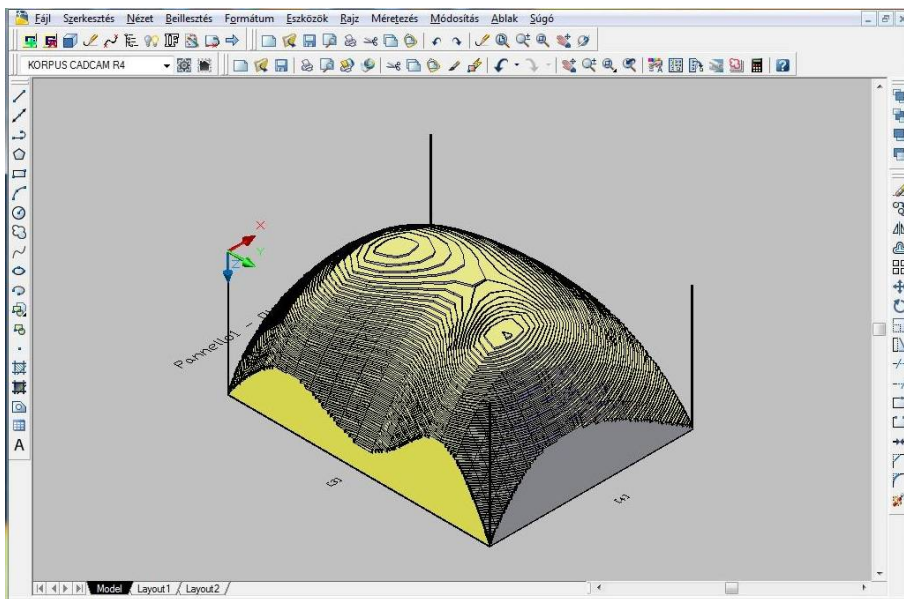


5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓ KÖZPONT VEZÉRLÉSE



A KORPUS CAD/CAM 5 AXIS program modul lehetővé teszi CNC megmunkáló központokon 5 tengely egyidejű vezérlését. Ezen megmunkálási forma az alámetszéseket tartalmazó megmunkálások esetén nélkülözhetetlen. Ilyenkor nem csak a szerszám programozott pontjának térbeli helyzete adható meg, hanem a szerszám tengelyének térbeli orientációja is. Ezt rendszerint két koordinátatengely körüli forgatási szöggel adjuk meg.



A modul segítségével kisebb szerszámkinyúlások alkalmazhatók, stabilabb lesz a megmunkálás, továbbá gömbvégű maró használata esetén a szerszám döntésével a maró effektív átmérője tág határok közt változtatható, javítva ezzel a megmunkálási folyamatot. Ferde oldalakon elhelyezkedő furatok elkészítése különleges munkadarab befogó készülékek alkalmazása nélkül is egyszerűen, gyorsan és pontosan megoldható.

