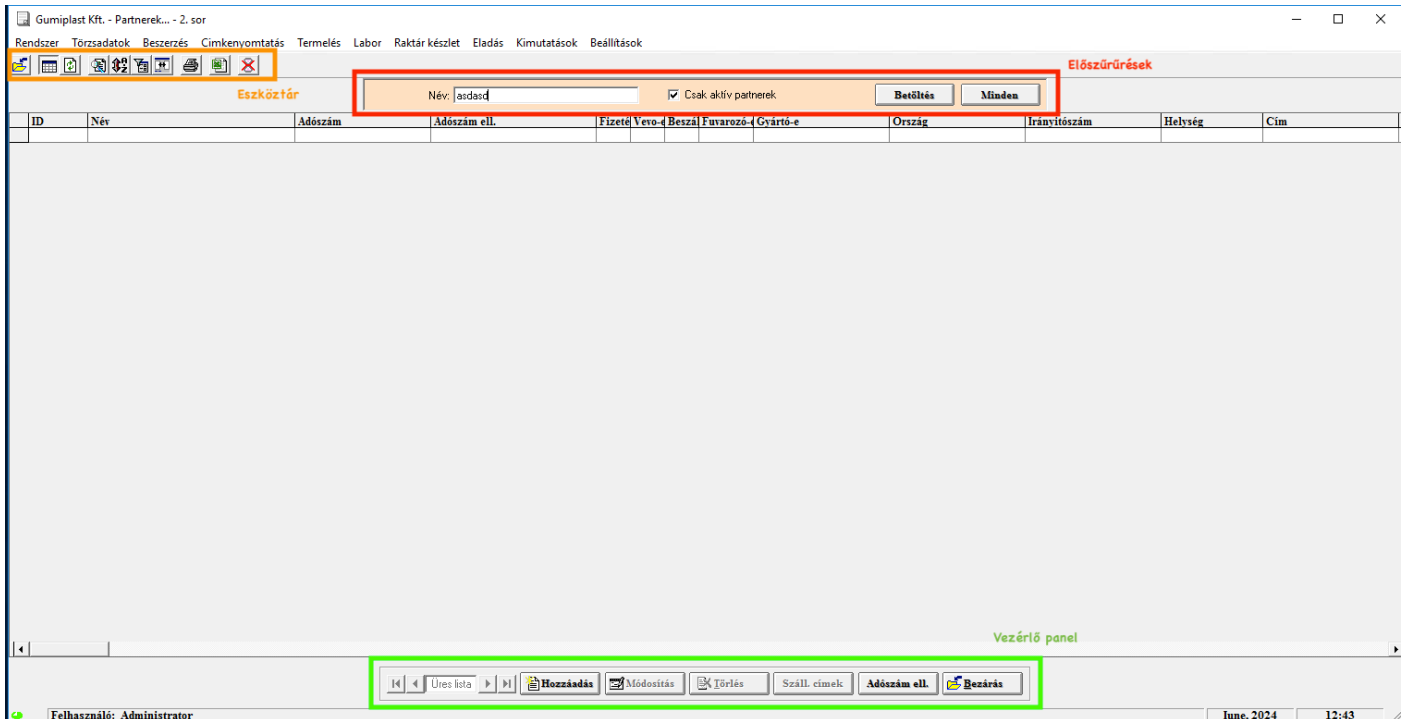


SMÜGYVITEL – GYÁRTÁS MODUL

Funkciók

Kezelőfelületről általában



The screenshot displays the 'Partnerek' (Partners) management interface. At the top, there is a menu bar with options like 'Rendszer', 'Törzsadatok', 'Beszerzés', 'Cimkennvontatás', 'Termelés', 'Labor', 'Raktár készlet', 'Eladás', 'Kimutatások', and 'Beállítások'. Below the menu is a toolbar with various icons. The main area features a search and filter panel with a text input field containing 'asdasd', a checkbox for 'Csak aktív partnerek', and buttons for 'Betöltés' and 'Minden'. Below this is a table with columns: ID, Név, Adószám, Adószám ell., Fizető Vevő, Beszél Fuvározó, Gyártó-e, Ország, Irányítószám, Helység, and Cím. At the bottom, there is a control panel with buttons for 'Újres lista', 'Hozzáadás', 'Módosítás', 'Törölés', 'Száll címek', 'Adószám ell.', and 'Bezárás'. The status bar at the bottom shows 'Felhasználó: Administrator', 'Június, 2024', and '12:43'.

Egy új felületre belépve az előszűréseknél tudjuk megadni a legfontosabb szűrési paramétereket. Itt a betöltés gombra kattintás után megjelenik a lista, ahol az eszköztáron található szűrés ikonnal tudunk tovább keresni.

A fenti eszköztárban vannak a fontosabb, listát érintő funkciók (bezárás, frissítés, táblázat / részletező nézet, keresés, szűrés, sorba rendezés, kedvencek kezelése, nyomtatás, Excel exportálás).

Az alsó vezérlőpanelen találhatóak mindig az aktuális soron elvégezhető műveletek jogosultság, sor állapot függvényében.



Receptúrák kezelése és ütemezés

Frissítés Exportálás Nyomatás Szűrés Szűrés törlése Alapértelmezett beállítások

Felhasználók Törzsadatok Beszerzés Fuvar Gyártás

Műszajelentés Recept Feladatok Raktár címkék Gyártás tervezés Vevő anyagok Műszaki hibajegyzék Min. készlet Címke nyomtatások Címkenyomtatás Recept ütemezés Mérési pontok Mérési eredmények

Tesztgyártás Értékesítés Cégyvezetés Készlet

Gumicsk készletre vétel Mozgás alapanyag ra... Alapanyag raktárkészlet Gumicsk készlet Letár felvitel Gumicsk letár

Kimutatások

Nyelv váltás Felhasználó váltás Jelszó váltás Névgyj Fordítások Felület generálás Hibajelentés / fejlesztések

Recept Kedvencek

Aktív Megnevezés Vevő Betöltés

Vevői megnevezés Alapanyag Mind betöltése

Csoportosításhoz kérem mozgasson ide mezőket a táblázat fejlécéből

Keverék neve	Vevői megnevezés	id	Megrendelő	Perszám	Anyag típus	Alaprecept	Korom lecs...	Állapot	1.
BEMERTESZT	BEMERTESZT	7124	-	1	1 FÁZISÚ		<input type="checkbox"/>	+	
BEMERO_TESZT	BEMERO_TESZT	9845	GLUMIPLAST KFT - 14035768-2-15	1	1 FÁZISÚ		<input type="checkbox"/>	+	
Teszt	Teszt (Levente)	11068	GLUMIPLAST KFT - 14035768-2-15	1	1 FÁZISÚ		<input type="checkbox"/>		

Record 3 of 3

Szerkesztés

Összetevők Általános adatok Szükséges paraméterek Reológia paraméterek Technológia leírás Rendelés információk

Sorszám	Kézi (nincs mérlegelés)	Cikk csoport	Anyag	Mennyiség	Max mennyiség	Min mennyiség	Mértékegység	Tűréshatár	Mérési oldal	Edény azonosító
4	<input type="checkbox"/>	NBR	KRYNAC 3330 F	1,110	1,965	0,255	kg	77,00	Poros	0
13	<input type="checkbox"/>	BITUMEN	BITUMEN K3	5,000	5,050	4,950	kg	1,00	Gumis	1
16	<input type="checkbox"/>	FAKTISZ		3,000	3,030	2,970	kg	1,00	Gumis	3
17	<input type="checkbox"/>	NBR	EUROPREN N 2845	3,000	3,030	2,970	kg	1,00	Gumis	5
20	<input type="checkbox"/>	BENZOESAV	BENZOESAV	1,000	1,010	0,990	kg	1,00	Gumis	2
21	<input type="checkbox"/>	HSR	HIGH STYRENE ...	3,000	3,930	2,070	kg	31,00	Poros	10
22	<input type="checkbox"/>	NBR	NBR-26 PVC-30 ...	111,000	112,110	109,890	kg	1,00	Poros	1

Hozzáadás Szerkesztés Törlés Elfogadás Klónozás Nyomatás Ütemezés

A receptúráknál nem csak alapanyagokat, hanem a keverék gumipari jellemzőit, vevői rendelés információkat, minőségi elvárásokat, reológia vizsgálat paramétereit és előírásait, és a gyártáshoz szükséges technológiai leírást is rögzíthetjük munkafolyamatonként. A receptúránál már meg lehet adni a csomagolási instrukciókat is, ahogy azt is, hogy milyen csomagoló anyagokból mennyire van szükség.

Recept

Általános adatok Összetevők Minőségi elvárások és reológia Technológia leírás Csomagolás

Név, verzió, tech jelző 1

Vevői megnevezés Aktív Töltési tényező:

Vevő Össz menny kg

Megnevezés

Alapkeverék recept

Automata alapanyag készletre vétel Keverőre megy?

Módosítva/módosító

Sum PHR

Polymer

Process mode

Szín (RAL)

Szín (Ral "L") -

Szín (Ral "a") -

Szín (Ral "b") -

Tulajdonos GP Customer

Próbatest vulk. méret

Sűrűség

Rendelési információk

Vevő

Rendelészám Korom lecsomagolva

Mennyiség Csomagszám Ciklusidő(perc/db)

Szállítási határidő Becsült termelési idő

Fuvarozó

Ciklus idő felülvizsgálat

Bemérő

Keverő

Hengersizék

Hűtő

Mégsem Mentés

Recept

Általános adatok **Osszetevők** Minőségi elvárások és reológia Technológia leírás Csomagolás

Sorszám	Kézi művelet-e	Anyagsalád	Anyag	Mennyiség	Min.mennyiség	Max. mennyiség	Mértékegység	Tűrészhatár (%)	Edény azonosító	Mérési oldal
4	<input type="checkbox"/>	NBR	KRYNAC 3330 F	1,110	0,255	1,965	kg	77,00		0 Poros
13	<input type="checkbox"/>	BITUMEN	BITUMEN K3	5,000	4,950	5,050	kg	1,00		1 Gumis
16	<input type="checkbox"/>	FAKTISZ		3,000	2,970	3,030	kg	1,00		3 Gumis
17	<input type="checkbox"/>	NBR	EUROPREN N 2845	3,000	2,970	3,030	kg	1,00		5 Gumis
20	<input type="checkbox"/>	BENZOESAV	BENZOESAV	1,000	0,990	1,010	kg	1,00		2 Gumis
21	<input type="checkbox"/>	HSR	HIGH STYRENE RU...	3,000	2,070	3,930	kg	31,00		10 Poros
22	<input type="checkbox"/>	NBR	NBR-26 PVC-30 O...	111,000	109,890	112,110	kg	1,00		1 Poros
23	<input type="checkbox"/>	PARAFFIN		19,000	18,810	19,190	kg	1,00		2 Poros

Összesen 146,11...

Osszetevő szerkesztése

Sorszám: 4 Kézi művelet-e

Anyagsalád: NBR

Anyag: KRYNAC 3330 F

Mérési oldal: Poros

Edény azonosító: 0

Mennyiség: 1,1100 kg

Tűrészhatár (%): 77,00

Min. - Max.: 0,2553 - 1,9647

PHR: 0,0000

Sűrűség: 0,0000 g/cm3

+ Hozzáadás Szerkesztés Törlés

Mégsem Mentés

Recept

Általános adatok Osszetevők Minőségi elvárások és reológia Technológia leírás **Csomagolás**

Csomagolóanyag	Csomagolás leírás	Utasítás	Minden gumicskhoz	Minden raklaphoz	kg (csomag.a. mennyiség)
GITTERBOX		Élére állítva, 10db / box	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	56
▶ EGYÜTAS FA RAKLAP			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0
* [Kérem válaszson]			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Record 2 of 2

Mégsem Mentés

A receptúrák közül csak az Elfogadott, véglegesített és még aktív (használható) receptúrák közül tudunk majd gyártás tervezést és gyártási folyamatot kiadni.

A recept felület alján látható „Ütemezés” gombbal hozzá tudjuk adni a gyártás tervezési modulhoz, ott pedig beosztani, hogy melyik gyártó soron fog készülni.



Feladat ütemezés

Ütemezésre vár (ütemezéshez nyomd meg: 1, 2, vagy 3 a kijelölt soron) (Sorrend változtatáshoz Shift + Fel/Le nyíl) Lista nyomtatás Frissítés

Kijelölt elem törléséhez Delete gomb

1. sor	2. sor	3. sor
<input type="checkbox"/> 118: [12314] [REDACTED] 2 csom		<input type="checkbox"/> 3: [12327] [REDACTED] /GYORSÍTÁS: 3 csom
<input type="checkbox"/> 119: [12320] [REDACTED] /4/ALA		<input type="checkbox"/> 4: [12323] [REDACTED] /42/ALAP: 15 csomag, 7
<input type="checkbox"/> 121: [12321] [REDACTED] WT/4/GYC		<input type="checkbox"/> 5: [12324] [REDACTED] /42/GYORSÍTÁS: 15 csc
		<input type="checkbox"/> 6: [12183] [REDACTED] 93/6/ALAP: 50

86db gumicsik, 12:52 gyártási idő 0db gumicsik, 00:00 gyártási idő 83db gumicsik, 11:56 gyártási idő

A gyártó egységek között tudunk átütemezni sorokat, sorrendet változtatni, alul pedig látjuk az elméleti gyártási időt és darabszámokat.

Alapanyag szükségletek kimutatása

Raktár készlet

Egyéni Általános

Beállítások

Recept: Adagszám:

Recept anyagszükséglete

Anyag												Ossz.	Készlet	Hiány
	2,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	2,5	34,3	31,8
	361,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	361,1	52,4	-368,7
	0,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,9	204,4	203,5
	1,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	1,1	0,9	-0,1
	1,7	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	1,7	14,6	12,8
	8,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	8,3	132,5	124,2
												376,4	436,9	-368,8

Miután megadjuk a paraméter ablakban, hogy milyen receptekből mennyit szeretnénk gyártani, a rendszer kiszámolja a receptúrák alapján, hogy melyik anyagból mennyire lesz szükség, és pirossal jelöli, ha valamiből nincs elég készlet. Látható a hiány is hogy tudjuk mennyit kell rendelni alapanyagból a következő időszakra.



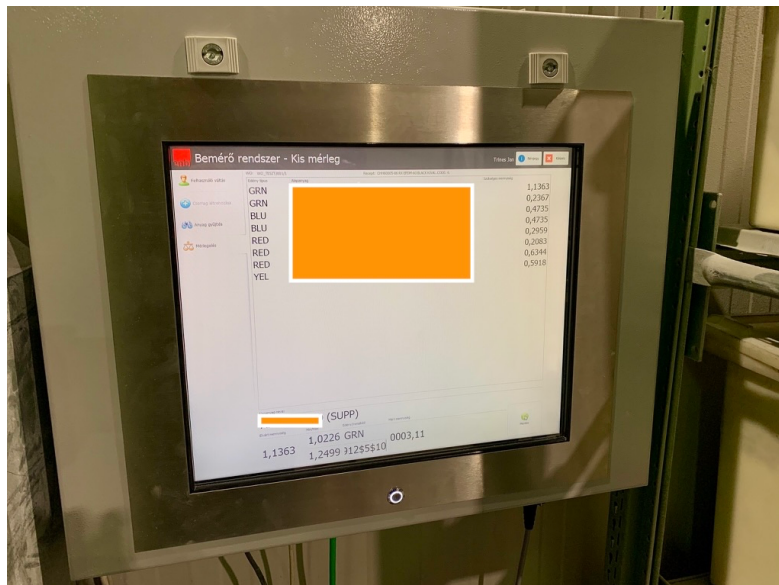
Gyártási feladatok létrehozása

A feladatok menüpontban tudunk új gyártási (alapanyag bemérés és keverési) feladatot kiadni. A receptúra és gyártó egység kiválasztása után tudunk adagszámot megadni, vagy tudunk az ütemezésekből is indítani új feladatot a tervezett receptúrával és mennyiségekkel.

Itt lehet nyomon követni a bemérések állapotát, az összes bemért mennyiséget, az eddig bemért és készlet csökkentett alapanyagok mennyiségét, és ebből kiporzott hulladék mennyiségeket is látunk.

Gyártás nyomonkövetés

Az aktuális bemérési folyamatot végig követi a rendszer a kihelyezett kijelzőkön a bemérő állomások mellett. Az itt telepített konzolok kommunikálnak a mérleggel és vonalkód olvasókkal is, hogy a valós mennyiségek és anyagok kerüljenek beépítésre a keverékbe.

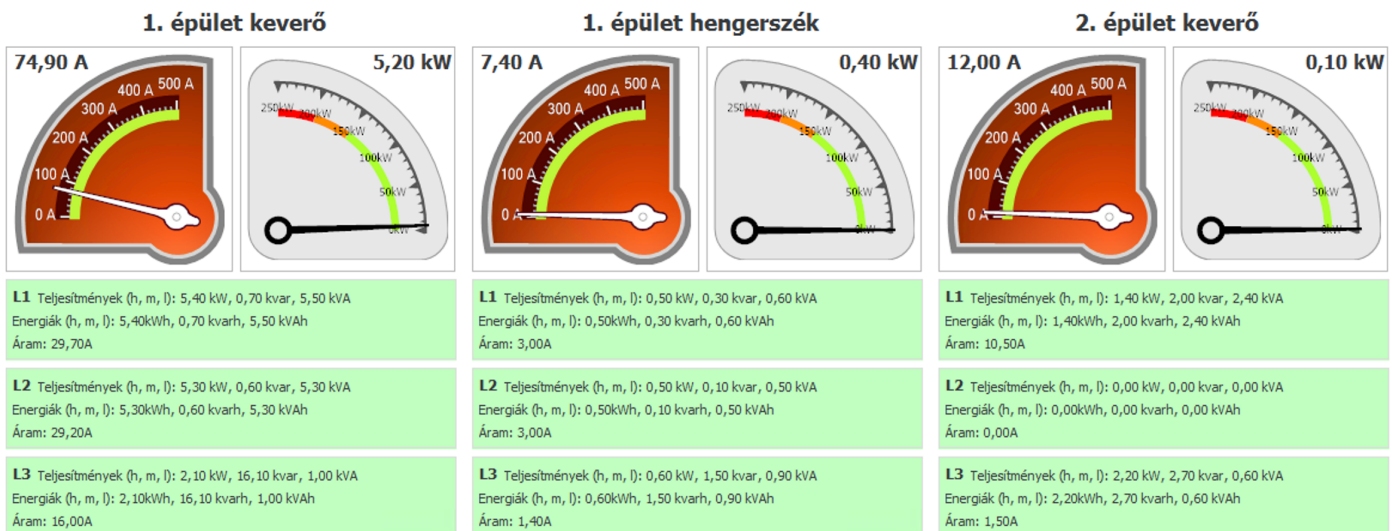




A bemért alapanyag csomagok utána a keverő állomáson jelennek meg, itt is a keverési idők, receptúrák, előírások megjelennek és szintén egy-egy gomb-nyomással jelzi a gépkezelő, mikor végez a keveréssel és helyezi be a következő csomagot.



Menetközben a gépekről áramfelvételi adatokat és hőmérsékleteket rögzítünk, ezek mind a keverék minőségi adataihoz kerülnek.



A csomagolási területen a raklap üres mérlegelése után engedik rá az elkészült, hűtősorról érkező keverékeket, amit a mért súlyok alapján veszünk készletre és készítünk hozzá raklap kísérő címkét.

Az elkészült termékek késztermék raktárba kerülnek, ott pedig lehet hozzá minőség ellenőrzési dokumentumokat rögzíteni, minőségi tanúsítványt kiállítani, majd szállítólevéllel kiszállítani.