

# Machine – Mould – Technology

## 1. Főmenü → Gépek

MACHINE - MOULD - TECHNOLOGY															
GÉPEK SZERSZÁMOK TECHNOLOGIÁK VISZAJELZÉSEK(1) KERESÉS FELHASZNÁLÓK KIJELENTKEZÉS															
Gépek <span style="float: right;">Gép állapotok Új Gép</span>															
	Stát.	Név	Típus	Max. Záróerő (kN)	Min.Szersz.Mag. (mm)	Max.Szersz.Mag. (mm)	Csigaátmérő (mm)	Fröccsegyység	Gyártási Év	Lokáció	Függ. Oszlótávolság (mm)	Viz. Oszlótávolság (mm)	Álló Tájoló Átmérő (mm)	Mozgó Tájoló Átmérő (mm)	Módosította
			Stork 1	1500	400	750	140/110	1	2010-06-10	S13	600	600	200	200	Borbély Gergő
			Stork 2	1500	600	800	170/150	1	2010-07-10	S16	650	650	300	300	Borbély Gergő
			Husky I.	800	350	550	150/200	1	2010-07-10	H25	550	550	120	200	Borbély Gergő
			PowerJet	6800	350	940	83/90	1	2016-10-12	A1	930	930	280	0	Gép Karbantartás
			Stork 3	1750	500	850	160/140	1	2011-06-15	S14	700	700	450	450	Dede Dávid
			Stork 5	2500	400	840	100/160	1	2015-04-10	B3	940	940	240	200	Bagi Mihály
			Stork 8.	2500	260	540	100/160	1	2015-04-10	A2	640	640	180	230	Bagi Mihály

Ezen a felületen lehet kezelni a gépeket, ahol meg kell adni a gép legfontosabb paramétereit: Záróerő, Oszlótávolságok, Min,Max Szerszámmagasságok, tájolókarika átmérők, stb..

Az **Új Gép** -re kattintva új gépet hozhatunk létre.

A **Gép állapotok** -ra kattintva meg lehet tekinteni, hogy ki mikor, miért módosította a gép állapotát. A gépeknek lehet az állapotait is kezelni: Használható, Karbantartás szükséges, Nem használható.

Az adott sorban a szerkesztés ikonra kattintva lehet módosítani a gép paramétereit.

MACHINE - MOULD - TECHNOLOGY														
GÉPEK SZERSZÁMOK TECHNOLOGIÁK VISZAJELZÉSEK(1) KERESÉS FELHASZNÁLÓK KIJELENTKEZÉS														
Módosítás: Stork 1 (Stork 810R)														
<span style="color: green;">Használható</span> <span style="color: orange;">Karbantartás szükséges</span> <span style="color: red;">Nem használható (2017-07-27)</span> <span style="float: right;">Törés Mégse <b>Mentés</b></span>														
Gép neve: *	Stork 1			Max. Záróerő: *	1500			kN						
Típus: *	Stork 810R			Min. Szersz. Mag.:	400			mm						
Fröccsegyység: *	1K			Max. Szersz. Mag.:	750			mm						
Csigaátmérő:	140/110			Függ. Oszlótávolság:	600			mm						
Lokáció:	S13			Viz. Oszlótávolság:	600			mm						
Gyártva:	2010-06-10			Álló Tájoló Átm.:	200			mm						
				Mozgó Tájoló Átm.:	200			mm						
TestPass   Jogosultság: Technológus										Machine-Mould-Technology v1.2				

Az adott sorban a változtatások ikonra kattintva meg lehet nézni a paramétermódosítások és a gép állapotok változását.

MACHINE - MOULD - TECHNOLOGY																																																																																									
GÉPEK SZERSZÁMOK TECHNOLOGIÁK VISZAJELZÉSEK(1) KERESÉS FELHASZNÁLÓK KIJELENTKEZÉS																																																																																									
Módosítások és Státusz változások <span style="float: right;">Vissza</span>																																																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Módosítások</th> <th colspan="14">Státusz változások</th> </tr> <tr> <th>Név</th> <th>Típus</th> <th>Max. Záróerő (kN)</th> <th>Min.Szersz.Mag. (mm)</th> <th>Max.Szersz.Mag. (mm)</th> <th>Csigaátmérő (mm)</th> <th>Fröccsegyység</th> <th>Gyártási Év</th> <th>Lokáció</th> <th>Függ. Oszlótávolság (mm)</th> <th>Viz. Oszlótávolság (mm)</th> <th>Álló Tájoló Átmérő (mm)</th> <th>Mozgó Tájoló Átmérő (mm)</th> <th>Módosította</th> <th>Módosít</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Stork 1</td> <td>Stork 810R</td> <td>1500</td> <td>400</td> <td>750</td> <td>140/110</td> <td>1</td> <td>2010-06-10</td> <td>S13</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>200</td> <td>200</td> <td>Borbély Gergő</td> <td>2017-07-27</td> </tr> <tr> <td>Stork 1</td> <td>Stork 810R</td> <td>1500</td> <td>400</td> <td>750</td> <td>140/110</td> <td>1</td> <td>2010-06-10</td> <td>S12</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>200</td> <td>200</td> <td>Bagi Mihály</td> <td>2017-07-27</td> </tr> <tr> <td>Stork 1</td> <td>Stork 810R</td> <td>1500</td> <td>400</td> <td>750</td> <td>140/110</td> <td>1</td> <td>2010-06-10</td> <td>S12</td> <td>600</td> <td>600</td> <td>200</td> <td>200</td> <td>Dede Dávid Sándor</td> <td>2017-07-27</td> </tr> </tbody> </table>															Módosítások	Státusz változások														Név	Típus	Max. Záróerő (kN)	Min.Szersz.Mag. (mm)	Max.Szersz.Mag. (mm)	Csigaátmérő (mm)	Fröccsegyység	Gyártási Év	Lokáció	Függ. Oszlótávolság (mm)	Viz. Oszlótávolság (mm)	Álló Tájoló Átmérő (mm)	Mozgó Tájoló Átmérő (mm)	Módosította	Módosít	Stork 1	Stork 810R	1500	400	750	140/110	1	2010-06-10	S13	600	600	200	200	Borbély Gergő	2017-07-27	Stork 1	Stork 810R	1500	400	750	140/110	1	2010-06-10	S12	600	600	200	200	Bagi Mihály	2017-07-27	Stork 1	Stork 810R	1500	400	750	140/110	1	2010-06-10	S12	600	600	200	200	Dede Dávid Sándor	2017-07-27
Módosítások	Státusz változások																																																																																								
Név	Típus	Max. Záróerő (kN)	Min.Szersz.Mag. (mm)	Max.Szersz.Mag. (mm)	Csigaátmérő (mm)	Fröccsegyység	Gyártási Év	Lokáció	Függ. Oszlótávolság (mm)	Viz. Oszlótávolság (mm)	Álló Tájoló Átmérő (mm)	Mozgó Tájoló Átmérő (mm)	Módosította	Módosít																																																																											
Stork 1	Stork 810R	1500	400	750	140/110	1	2010-06-10	S13	600	600	200	200	Borbély Gergő	2017-07-27																																																																											
Stork 1	Stork 810R	1500	400	750	140/110	1	2010-06-10	S12	600	600	200	200	Bagi Mihály	2017-07-27																																																																											
Stork 1	Stork 810R	1500	400	750	140/110	1	2010-06-10	S12	600	600	200	200	Dede Dávid Sándor	2017-07-27																																																																											

### Módosítások és Státusz változások

[Viszsa](#)

Módosítások		Státusz változások					
Státusz	Hiba Okai	Megjegyzés	Elérhetőség Dátuma	Állapot kezdete	Állapot vége	Módosította	
	Nem használható	Szivattyú zajos		2017-07-27	2017-07-21 11:30:33	Gép Karbantartó	
	Használható			0000-00-00	2017-07-21 11:30:13	Gép Karbantartó	
	Nem használható	Szivattyú	-	2017-07-15	2017-07-14 10:58:51	Borbély Gergő	
	Karbantartás szükséges	Olajszűrő elhasználódott	Szűrőcsere esedékes	2017-07-15	2017-07-10 18:13:11	Bagi Mihály	
	Használható			0000-00-00	2017-07-10 15:32:01	Dede Dávid Sándor	

## 2. Főmenü → Szerszámok

### Szerszámok

[Szerszám állapotok](#) [Új Szerszám](#)

Stát.	Név	SAP ID	Terméknév	Cikkszám	Méret HxSxM (mm)	Lokáció	Bélyegszám	Tájoló Átmérő (mm)	Magok	Módosította	Módosítva
	MH4 box	445569	MH4 box	445569	600x450x450	F43	1	140	2	Bagi Mihály	2017-07-10 18:17:43
	Kitchen storage box 2	4568412	Kitchen storage box 2	4569532	430x430x380	F43	2	200	2	Bagi Mihály	2017-07-10 18:17:11
	Garden box f5	68435132	Garden storage box f5	6845132	600x600x450	E4	2	120	2	Bagi Mihály	2017-07-10 15:51:34
	Garden storage box	4568922	Garden storage box	65421321	511x520x500	F76	1	200	4	Bagi Mihály	2017-07-10 15:49:53
	GB467	6842122	Garden box 467 sr	8743154384	490x450x490	A34	1	160	2	Bagi Mihály	2017-07-10 15:57:09
	GTP 23	6842132	Garden table plate	68421320000	780x780x320	B54	1	200	0	Bagi Mihály	2017-07-10 15:53:27
	GTP23/1	684513	Garden table leg	8451353	850x560x400	B55	4	120	1	Bagi Mihály	2017-07-10 15:55:26
	Kitchen storage box	469252	Kitchen storage box	469252	550x550x520	F23	4	160	3	Bagi Mihály	2017-07-10 15:45:59
	Room box	225588	Room box	225588	600x600x600	F25	2	250	3	Dede Dávid Sándor	2017-07-10 15:55:04
	Room box 2	116677	Room box 2	116677	500x500x450	F30	1	300	2	Dede Dávid Sándor	2017-07-10 15:53:28

Itt lehet kezelni a szerszámokat és a szerszámhoz tartozó legfontosabb paramétereiket.

### Módosítás: Kitchen storage box 2 (4568412)

Használható Gyártóképes (2017-07-17) Javítás alatt Törés Mégse Mentés



Szerszám neve:	<input type="text" value="Kitchen storage box 2"/>	Magok száma:	<input type="text" value="2"/>
SAP ID:	<input type="text" value="4568412"/>	Tájoló Átmérő:	<input type="text" value="200"/> mm
Terméknév:	<input type="text" value="Kitchen storage box 2"/>	Szerszám Méretei:	
Cikkszám:	<input type="text" value="4569532"/>	Hosszúság:	<input type="text" value="430"/> mm
Lokáció:	<input type="text" value="F43"/>	Szélesség:	<input type="text" value="430"/> mm
Bélyegszám:	<input type="text" value="2"/> db	Magasság:	<input type="text" value="380"/> mm

Képfeltöltés:  No files selected.

Feltöltés




A szerkesztés és változtatások ikonok ugyanúgy működnek itt is mint a gépeknél.



### 3. Főmenü → Technológiák


MACHINE - MOULD - TECHNOLOGY											
GÉPEK SZERSZÁMOK TECHNOLOGIÁK VISZAJELZÉSEK(1) KERESÉS FELHASZNÁLÓK KIJELENTKEZÉS											
Technológiák <span style="float: right;">Uj Technológia  </span>											
Tech ID	Szerszám	SAP Szerszám kód	Terméknév	Cikkszám	Gép	Gép típus	1K Anyag	2K Anyag	3K Anyag	Módosította	Módos
15	Garden box f5	8435132	Garden storage box f5	6845132	Stork 2	Stork 825R	HDFU			Borbély Gergő	2017-0
25	Garden box f5	8435132	Garden storage box f5	6845132	Stork 2	Stork 825R	PP			Dede David Sándor	2017-0
29	Garden box f5	8435132	Garden storage box f5	6845132	Stork 2	Stork 825R	HDFU			Bagi Mihály	2017-0
24	Garden storage box	4568922	Garden storage box	65421321	Stork 8.	Stork 250ES	PE			Bagi Mihály	2017-0
21	GB467	6842122	Garden box 467 sr	8743154384	Stork 5	Stork 250RS	PP			Bagi Mihály	2017-0
18	GTP 23	6842132	Garden table plate	68421320000	Husky L.	Husky 850R	HDPE			Bagi Mihály	2017-0
23	GTP 23	6842132	Garden table plate	68421320000	Stork 1	Stork 810R	PP			Bagi Mihály	2017-0
19	GTP23/1	684513	Garden table leg	8451353	Husky L.	Husky 850R	HDPE			Bagi Mihály	2017-0
22	Kitchen storage box	469252	Kitchen storage box	469252	Stork 5	Stork 250RS	HDPE			Bagi Mihály	2017-0
17	Kitchen storage box	469252	Kitchen storage box	469252	Stork 8.	Stork 250ES	PE			Bagi Mihály	2017-0
20	Kitchen storage box 2	4568412	Kitchen storage box 2	4569532	Stork 3	Stork 830R	PP			Bagi Mihály	2017-0
16	MH4 box	445569	MH4 box	445569	Husky L.	Husky 850R	PE			Borbély Gergő	2017-0
26	MH4 box	445569	MH4 box	445569	Stork 5	Stork 250RS	PE			Bagi Mihály	2017-0
27	Room box 2	116677	Room box 2	116677	Stork 2	Stork 825R	PE			Bagi Mihály	2017-0
28	Room box 2	116677	Room box 2	116677	Stork 3	Stork 830R	PE			Bagi Mihály	2017-0


Page 1 of 1 | 500 | View 1 - 15 of 15


Itt lehet kezelni a technológiákat. Ami az egyszerűbb kezelhetőség miatt több részre van bontva:


Módosítás: # 15 Törles  Másolás  Megse  Mentés



 Nyitás, Zárás
 


 Magok
 


 Kijelölés
 

 Levegő
 

 Hűtés
 

 Beömlés
 

 Fűtés
 

 Fűtés

Szerszám:  Ciklusido:  s  
 Gép:  Terméksúly:  gramm  
 Robot:

Megjegyzés:

TestPass | Jogosultság: Technológus Machine-Mould-Technology v1.2

Vissza lehet nézni ki, mikor, milyen paramétert módosított:

Módosítás: # 15 Törés Másolás Mégse **Mentés**

Nyitás, Zárás
Magok
Kidobó
Levegő
Hűtés
Beömlet
Fröccsnyomás

Módosítások:

Név	Dátum	Paraméter	Régi	Új
		Levegő 1 engedélyezés	NO	YES
		Levegő 1 funkció		BE
		Levegő 1 Ki l.hely(mm)		0
		Levegő 1 Ki Kés(s)		1
		Levegő 1 Ki Prog. Funkció		2
		Levegő 1 Be l.hegy(mm)		20
		Levegő 1 Be Kés(s)		1
		Levegő 1 Be Idő(s)		1
		Levegő 1 Be Prog. Funkció		1
		Levegő 2 engedélyezés	NO	YES
		Levegő 2 funkció		BE

TestPass | Jogosultság: Technológus Machine-Mould-Technology v1.2

A technológiák limitációja jelenleg:

- 6 magkezelés
- 6 levegő
- 18 szerszámfűtés
- 3 fröccsnyomás, 7 fűtőzóna

#### 4. Főmenü → Visszajelzések

A gépbeállító tud visszajelzést írni a technológiával kapcsolatban a technológusnak.

A technológus tudja kezelni ezeket a visszajelzéseket. (Elutasítani, Elfogadni)

MACHINE - MOULD - TECHNOLOGY

GÉPEK SZERSZÁMOK TECHNOLOGIÁK **VISSZAJELZÉSEK** KERESÉS FELHASZNÁLÓK KIJELENTÉZÉS

Visszajelzések

Név	Techn. Id	Kérés	Státusz	Kelt.	Módosította	Módosítva
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Borbély Gergő	16	A zárórót érdemes lenne 20 tonnával megemelni, mert akkor nem sorjásodik a termék.	ACCEPT	2017-07-14	Borbély Gergő	2017-07-14 05:50:07
Borbély Gergő	15	A zárórót erősebb 20 tonnával felebb venni	OPEN	2017-07-14	Borbély Gergő	2017-07-14 11:11:38

Az adott visszajelzésre kattintva betölti a hozzá tartozó technológiát, a megjegyzéssel együtt:

Borbély Gergő : A záróerőt érdemes lenne 20 tonnával megemelni, mert akkor nem sorjásodik a termék.

Módosítás: # 16

Vissza



Szerszám:	MH4 box::MH4 box::445689::36	Ciklusido:	35 s
Gép:	Husky I.:Husky 850R::19	Terméksúly:	280 gramm
		Robot:	Nem

Megjegyzés:

Írja itt a megjegyzést!

## 5. Főmenü → Keresés

Ezen a felületen egy 3 lépcsős gyors keresés van ami segíti a gépbeállítót a technológia kikeresésében.

### 5.1 Szerszám keresés:

MACHINE - MOULD - TECHNOLOGY

GÉPEK SZERSZÁMOK TECHNOLOGIÁK VISZAJELZÉSEK(1) KERESÉS FELHASZNÁLÓK KIJELENTKÉZÉS

### Szerszám Keresés

Gar|

Szerszám Név	SAP ID	Terméknév	Cikkszám
Garden box f5	8435132	Garden storage box f5	6845132
GTP 23	6842132	Garden table plate	6842132000
GTP23/1	684513	Garden table leg	8451353
GB467	6842122	Garden box 467 sr	8743154384
Garden storage box	4568922	Garden storage box	65421321

TestPass | Jogosultság: Technológus

Machine-Mould-Technology v1.2

A szerszám kiválasztása után a rendszer betölti az összes olyan gépet, amihez tartozik technológia erre a szerszámmra:

### 5.2 Gép keresés:

MACHINE - MOULD - TECHNOLOGY

GÉPEK SZERSZÁMOK TECHNOLOGIÁK VISZAJELZÉSEK(1) KERESÉS FELHASZNÁLÓK KIJELENTKÉZÉS

### Gép Keresés

Keresés

Gépnév	Típus
Husky I.	Husky 850R
Stork 1	Stork 810R

TestPass | Jogosultság: Technológus

Machine-Mould-Technology v1.2

A gép kiválasztása után a program megjeleníti azokat a technológiákat, amik az adott gépre és szerszámmra vonatkoznak. Itt lehet több is, mert lehet hogy más-más anyagból van gyártva a termék vagy más daralék, színező aránnyal, stb.

### 5.3 Technológia Keresés

A kívánt technológiára kattintva betöltődik a technológiai oldal. Ami alapján gyorsan fel lehet paraméterezni a gépet.

### 5. Főmenü → Felhasználók

Név	Felhasználónév	Jogosultság	WinPass?	Módosította	Módosítva
Bagi Mihály	hubagi	Technológus		Borbély Gergő	2016-11-29 16:24:30
Bata Attila	BAtilla	Technológus		Borbély Gergő	2017-07-14 11:22:45
Borbély Gergő	admin	Technológus		Borbély Gergő	2016-11-29 00:00:00
Dede Dávid Sándor	david	Technológus		Bagi Mihály	2017-07-10 15:22:38
Gép Beállító	beall	Gépbeállító		Borbély Gergő	2017-06-14 21:22:49
Gép Karbantartó	machine	Gép Karbantartó		Borbély Gergő	2017-06-14 14:18:30
Gép Karbantartó	gepkarbantarto	Gép Karbantartó		Bagi Mihály	2017-07-20 13:54:59
Szerszám Karbantartó	mould	Szerszám Karbantartó		Borbély Gergő	2017-06-14 14:18:48
Test User	test	Technológus		TestPass	2018-09-30 06:44:59
Toth Gergely	togoacg	Technológus		Bata Attila	2017-07-14 11:30:07

Itt lehet kezelni a felhasználókat és a hozzájuk tartozó jogosultságokat:

- Technológus (Admin)
- Gépbeállító
- Gép karbantartó
- Szerszám Karbantartó

### 6. Megjegyzés

A webes alkalmazás MySQL adatbázist használ az adatok tárolására.

A felület responsive, így tableten és mobilon más az adott eszközön könnyebben használható felület jelenik meg.